

Pigments Electroluminescents



Référence : EL502, EL447, EL512, EL662

Description

Les pigments electroluminescents Arco iris® sont des poudres photoluminescentes d'aspects incolores ou blancs dans leur état inactivé. Dans leur état activé, leur aspect est lumineux et coloré. L'émission de lumière par les pigments nécessitent une excitation par un courant électrique. Les pigments electroluminescents émettent de la lumière lorsqu'ils sont traversés par un courant électrique.

Aspect

Les pigments phosphorescents se présentent sous forme d'une poudre inodore et incolore

Couleurs émises :

Turquoise	PEL-T-EL502
Bleu	PEL-B-EL447
Vert	PEL-V-EL512
Blanc (*aspect rouge clair de jour)	PEL-B-EL662

La création de couleurs et variantes est possible par l'adjonction de 1 à 3 % de pigments fluorescents

Qualité

Il existe deux types de pigments electroluminescents, avec un grade standard et un grade supérieur. Les pigments de la gamme Arco Iris représentent un grade de qualité supérieur permettant un niveau de luminance élevé et une durée de service plus longue. Durée de service du pigment est de 800-1000 heures

Données techniques

COMPOSITION CHIMIQUE: ZNs

Ingredients	CAS No.	Contenu / Content (%)
ZINC SULFIDE	CAS 1314-98-3,	98-99%
COPPER	CAS 7440-50-8	1-2%
ALUMINIUM HYDROXIDE OXIDE	CAS: 24623-77-6	<0,1%

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES ET PHYSIQUES :

POINT DE FUSION: 450°C
GRANULOMETRIE : 5-20µm
COMPATIBILITÉ : PHASE HYDRO ET SOLVANTÉE
DENSITE APPROX.:
PH(% dans l'eau): 10

Stockage, stabilité et résistance:

Sécurité : Nos pigments electroluminescent sont classés non dangereux.

Stockage : Le pigment doit être stocké dans son recipient fermé, à l'abri de l'humidité. Le stockage dans les récipients plastiques et préconisé.

Nous ne garantissons pas les propriétés spécifiques des produits, ou leur compatibilité pour une méthode de mélange ou une destination particulière. Nous recommandons que chaque utilisateur pratique des tests sur chaque produit avant mise en production. Nous recommandons aussi que les produits soient manipulés par des techniciens entraînés afin d'assurer un maximum de sécurité.